标准征求意见汇总处理表

标准项目名称：钢制书架 第3部分：手动密集书架　　承办人：顾强　共 2 页　　第 1 页

主要起草单位：常州检验检测标准认证研究院 电话：0519-86643017　　2026 年 09 月 08 日填写

序号	标准章条编号	意见内容	提出单位	处理意见及理由
1	引言	增加引言，给出编制该文件的原因，编写目的，分为部分的原因以及各部分之间的关系等	国家家具质量检验检测中心	采纳
2	4	命名与分类	广东联邦家私集团有限公司	部分采纳，调整了标准内容的顺序。
3	5.1	增加塑料件和木制件外观要求	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	部分采纳，增加塑料件外观，常规手动密集书架无木制部件。
4	表2表面理化性能	增加金属转印薄膜层的相关要求内容	广东联邦家私集团有限公司	不采纳，市面上常见的手动密集未发现金属转印工艺处理的部件。
5	5.4.3	建议增加规定手柄摇力不小于多少力值 理由：确保密集架不自行移动	国家家具质量检验检测中心	不采纳，手动密集书架的传动机构需手柄转动一定角度（一般45°）以上才会发生传动，故手动密集书架不会自行移动。
6	5.5.3	修改为“搁板不应脱落，架体不应倾倒”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
7	5.6	增加“应符合GB 28008—2024中4.1的相关规定”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	不采纳，强制性标准必须执行，在本产品标准中不再赘述，与同类产品标准《智能密集架》保持一致。
8	6.3.9	增加防倾倒试验方法，例如参照柜类稳定性检测方法，在最高点加载200N/m的力矩。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	不采纳，该性能已在6.5稳定性测试中进行考核。
9	6.3.10	增加限位强度，例如限位可承受100N的剪切力。	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	不采纳，限位装置目前主要通过螺丝或焊接方式固定在导轨上，只要安装限位装置均能满足限位要求。
10	6.3.11	增加固定可达到的强度要求	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	不采纳，固定架列和导轨都是通过膨胀螺栓（或预埋方式）固定在地面上，足以满足固定要求，只要目测和手摇书架即可发现是否能固定。

标准征求意见汇总处理表

标准项目名称：钢制书架 第3部分：手动密集书架　　承办人：顾强　　共 2 页　　第 2 页

主要起草单位：常州检验检测标准认证研究院 电话：0519-86643017　　2026 年 09 月 08 日填写

序号	标准章条编号	意见内容	提出单位	处理意见及理由
11	6.4.1	修改为“搁板上均布静载荷（40±0.4）kg，双面使用搁板上均布静载荷（80±0.8）kg”，删除“负载质量精度为额定值的±1%”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
12	6.4.2	修改为“双面使用每块搁板上均布静载荷（80±0.8）kg”，删除“负载质量精度为额定值的±1%”	国家家具产品质量检验检测中心（广东）	采纳
13	—	无意见	江苏省产品质量监督检验研究院	—

说明：1.发送《征求意见稿》的单位数 110 个；

2.收到《征求意见稿》后，回函的单位数 4 个；

3.收到《征求意见稿》后，回函提出建议或意见的单位数 3 个；

4.收到《征求意见稿》后，回函未提出建议或意见的单位数:1 个;

5.没有回函的单位数：106 个。